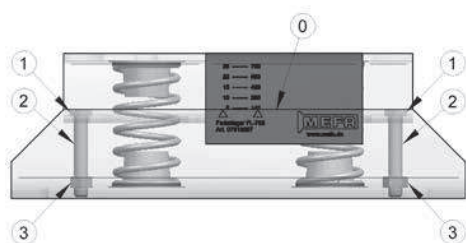


## Elementy sprężyste (izolacja drgań i kompensacja wydłużeń)

Typ sprężyny [Typ]	Szttywność [N/mm]	Obciążenie sprężyny Fv [N]											
		Skok [mm]	Zakres										
		5	7	7,5	10	12,5	15	20	25	27,5	30	35	s max.
FH1-400	12,87	64	90	-	129	-	193	257	322	-	386	-	30
FH1-600	20,62	103	144	-	206	-	309	412	516	-	619	-	30
FH1-1000	31,43	157	122	-	314	-	471	629	786	-	943	1.000	32
FH1-1300	41,58	208	291	-	416	-	624	832	1.040	-	1.247	1.300	31
FH1-2100	75,46	377	528	-	755	-	1.136	1.509	1.887	-	2.140	-	28
FH1-3000	134,31	672	940	-	1.343	-	2.015	2.686	3.040	-	-	-	23
FH2-4300	150,92	755	1.056	-	1.509	-	2.264	3.018	3.773	-	4.300	-	29
FH2-6000	268,62	1.343	1.880	-	2.686	-	4.029	5.372	6.080	-	-	-	23
FH2-9300	477,30	2.387	3.341	-	4.773	-	7.160	9.310	-	-	-	-	20
FL-700	26,00	130	-	195	260	325	390	520	650	-	-	-	-
FL-1000	39,00	195	-	293	390	488	585	780	975	-	-	-	-
FL-2300	84,00	420	-	630	840	1050	1260	1680	2100	2310	-	-	-
FL-3800	152,00	760	-	1140	1520	1900	2280	3040	3800	4180	-	-	-
FL-5700	228,00	1140	-	1710	2280	2850	3420	4560	5700	6270	-	-	-
FL-7200	270,00	1350	-	2025	2700	3375	4050	5400	6750	7425	-	-	-
FL-10500	405,00	2025	-	3038	4050	5063	6075	8100	10125	11138	-	-	-

3c

## Instrukcja montażu podpór sprężynowych FL



1. Podporę odpowiednio dobrać do obciążenia statycznego i za pośrednictwem dwóch nakrętek M8 (klucz13) (1) napiąć wstępnie wykorzystując skalę naniesioną na korpusie- odczyt na górnej krawędzi dolnego korpusu (0)
2. Podporę sprężynową zamocować do konstrukcji.
3. Podporę sprężynową połączyć z obejmą na rurociągu, lub agregatem czy trawersem za pośrednictwem pręta gwintowanego, złączki dystansowej i nakrętki kontruującej.
4. Po obciążeniu podpory, nakrętki do obciążenia wstępnego M8 usunąć. Obciążenie podpory ustali się samoczynnie.
5. Po ustaleniu się obciążenia na podporze (punkt 4), usunąć bolce gwintowane. (2) nakrętki kontruujące (3) zwolnić i odkręcić dwa bolce gwintowane.